

AUTO CUTTING SYSTEM

TAC-M Series

オーダー用高速自動裁断機



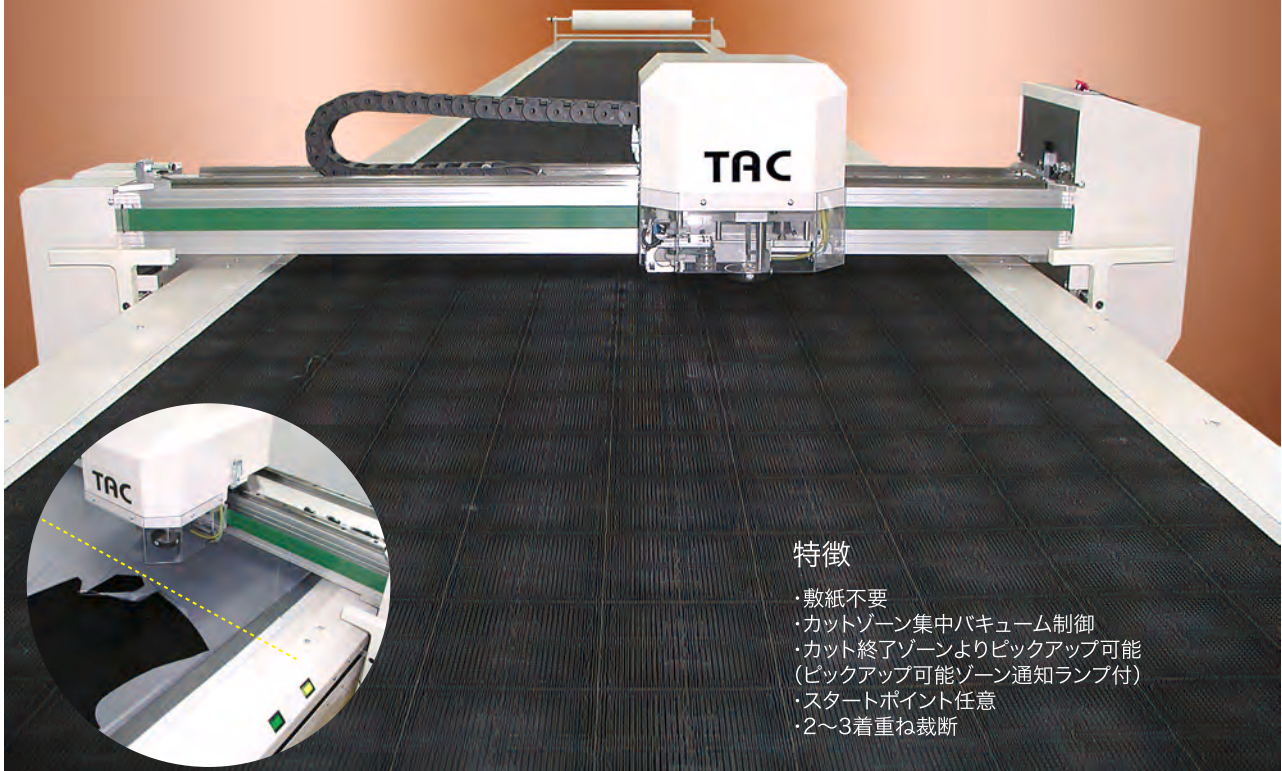
快適な作業環境

静かな運転音、また操作しやすい適正なテーブル高さなど、作業環境を充実させました。

◆ TAC-M Series LINE UP

生地巾	900 mm
	1600 mm
裁断テーブル長	5・6・8・9・11・12 m

- ・カッティングアドバイザー付(ワークステーション)
- ・新制御システム(OS:Windows/NT)
- ・オペレーションマニュアル表示付(対話式)
- ・トラブル発生時自己診断機能付(画面表示)

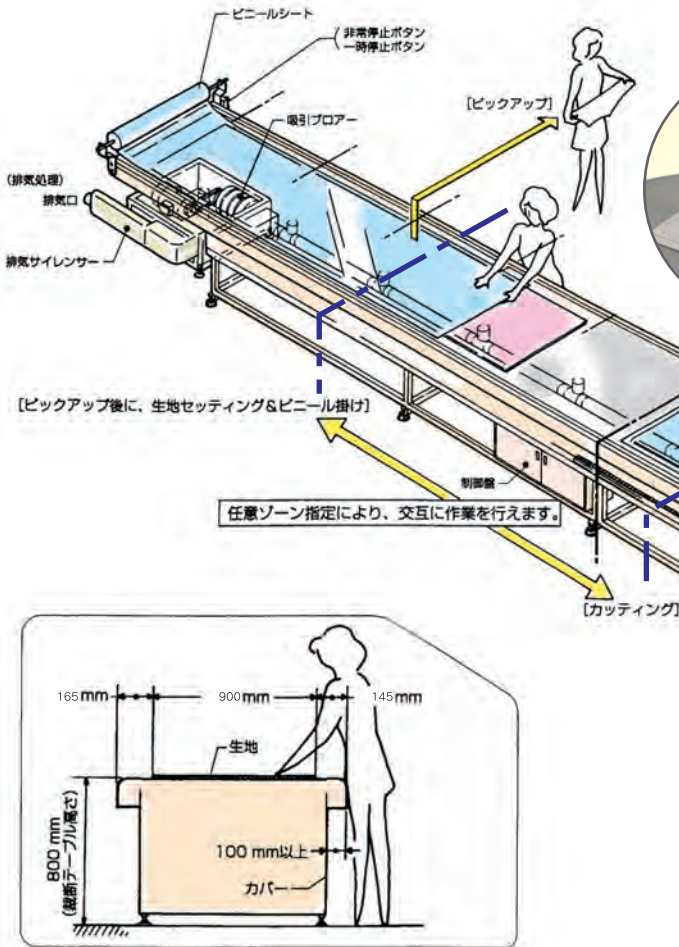


特徴

- ・敷紙不要
- ・カットゾーン集中バキューム制御
- ・カット終了ゾーンよりピックアップ可能(ピックアップ可能ゾーン通知ランプ付)
- ・スタートポイント任意
- ・2~3着重ね裁断

Model TAC-M0909

●各部名称



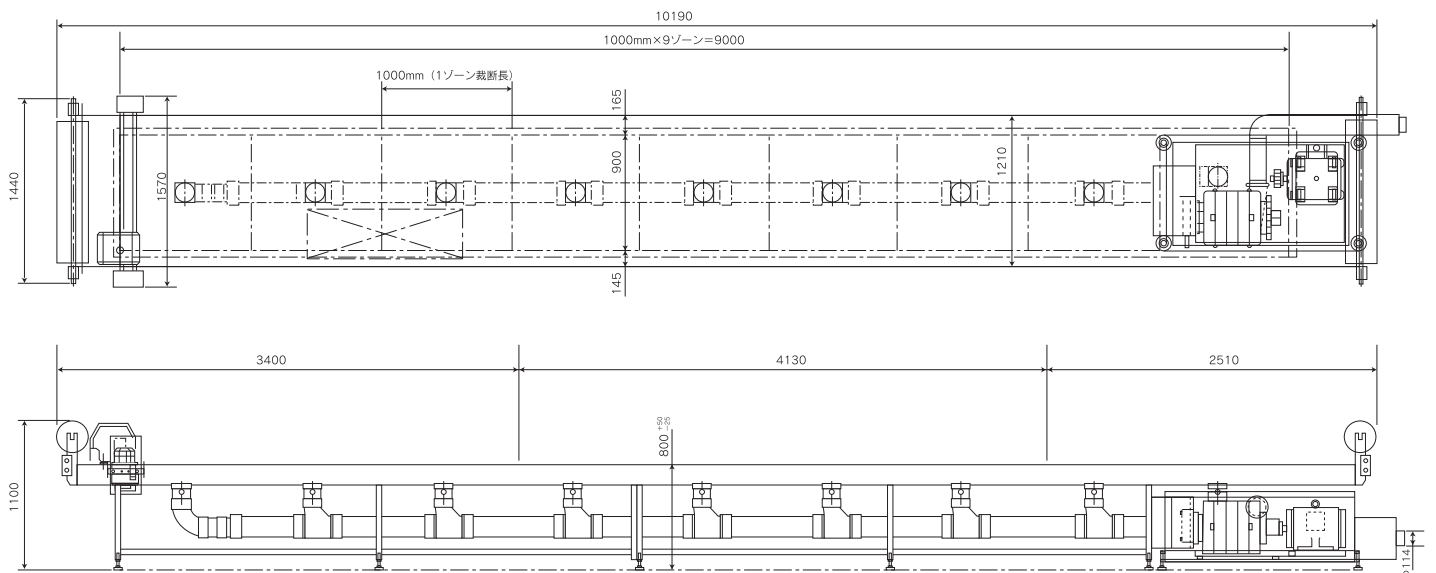
●TAC-M0909 (オーダー用高速自動裁断機) 基本仕様

裁断エリア	900mm×1000mm×9ゾーン
生地厚	プロアー吸引時 5mm以内
裁断方式	レシプロ方式
ナイフ研磨	砥石による自動研磨 (刃幅 6mm 3.5mmまで研磨可)
ヘッド速度	直線空走時 60m/min.
裁断テーブル	剛毛固定方式 (100mm×100mm×920個)
生地の固定	プロアー吸引 15kw (インバーター制御方式)
エア源	0.5Mpa (10NL)
電気容量	約 25KVA 3Φ AC 200V 50/60Hz
駆動方式	X軸: ラック&ピニオン Y軸: タイミングベルト
重量	約 1500kg

●オプション

- ・ SUPER CUT III (CADデータ編集ソフト)
- ・ LANシステム
- ・ データ登録システム
- ・ 液晶表示パネル (マーカID表示のみ)

●各部寸法



※仕様は改良の為、予告なく変更する場合があります。

総販売元

大谷株式会社

本社 / 京都市南区上鳥羽北花名町43番地 〒601-8127
 TEL (075) 681-0361 FAX (075) 681-0191
 ACCS室直通 TEL (075) 681-0363 FAX (075) 681-0191
 秋田 / 秋田県由利郡矢島町元町字新所91-4 〒015-0417
 ACCS室直通 TEL (0184) 55-3515 FAX (0184) 55-3516
 営業所 / 山形・久留米

製造元

株式会社タカトリ

本社 / 〒634-8580 奈良県橿原市新堂町313-1
 TEL.0744-24-6608 FAX.0744-24-8352
 九州営業所 / 〒861-1112 熊本県合志市幾久富1909-644
 TEL.096-248-6658 FAX.096-248-6696

URL <http://www.takatori-g.co.jp>
 E-mail info@takatori-g.co.jp

2008.04