

生産量や素材に応じてTAC-HV、TAC-3VN、TAC-5VN、シリーズの各モデルから、最適な機種をお選びいただけます。さらに各モデルへの改造も可能で、きめ細かいご要望にお応えします。

TAC-HV



| 仕様 | | 機種 | TAC-16MHV | TAC-163HV | TAC-165HV |
|-------------|---------------|----|--|--------------|--------------|
| 裁断能力 | 有効裁断面積mm(W×L) | | 1600×1700(※1) | | |
| | 生地重ね高さ | | Max.5mm(※2) | Max.30mm(※2) | Max.50mm(※2) |
| | 機械スピード | | Max. 60m/min | | |
| 生地裁断方法 | | | ナイフレシプロ方式 | | |
| 電源容量 (電気容量) | | | AC 200V/50Hz・60Hz | | |
| | | | Max. 30KVA | Max. 32KVA | Max. 33KVA |
| エアースource | | | エアースource 0.55MPa (5.5kgf/cm ²) エアースource量 180NI/min | | |
| 機械重量 | | | 約1800kg | | |

TAC-3VN

生地重ね高さ30mmタイプ

TAC-5VN

生地重ね高さ50mmタイプ



| 仕様 | | 機種 | TAC-173VN | TAC-203VN | TAC-233VN |
|-------------|---------------|----|--|---------------|---------------|
| 裁断能力 | 有効裁断面積mm(W×L) | | 1700×2000(※1) | 2000×2000(※1) | 2300×2000(※1) |
| | 生地重ね高さ | | Max. 30mm(※2) | | |
| | 機械スピード | | Max. 60m/min | | |
| 生地裁断方法 | | | ナイフレシプロ方式 | | |
| 電源容量 (電気容量) | | | AC 200V/50Hz・60Hz | | |
| | | | Max. 32KVA | Max. 33KVA | Max. 36KVA |
| エアースource | | | エアースource 0.55MPa (5.5kgf/cm ²) エアースource量 180NI/min | | |
| 機械重量 | | | 約1950kg | 約2200kg | 約2400kg |

| 仕様 | | 機種 | TAC-175VN | TAC-205VN | TAC-235VN |
|-------------|---------------|----|--|---------------|---------------|
| 裁断能力 | 有効裁断面積mm(W×L) | | 1700×2000(※1) | 2000×2000(※1) | 2300×2000(※1) |
| | 生地重ね高さ | | Max. 50mm(※2) | | |
| | 機械スピード | | Max. 60m/min | | |
| 生地裁断方法 | | | ナイフレシプロ方式 | | |
| 電源容量 (電気容量) | | | AC 200V/50Hz・60Hz | | |
| | | | Max. 33KVA | | Max. 37KVA |
| エアースource | | | エアースource 0.55MPa (5.5kgf/cm ²) エアースource量 180NI/min | | |
| 機械重量 | | | 約2000kg | 約2200kg | 約2400kg |

(※1)第一裁断時とします。(※2)生地の素材によります。



安全に関する
ご注意

- ご使用前に取扱い説明書をお読みの上、正しくお使いください。
- 不当な改造や不適當な修理はしないでください。ケガや感電・火災等の原因となります。

※外観・仕様は改良のため、予告なく変更することがあります。

製造元

株式会社タカトリ

本社 / 〒634-8580 奈良県橿原市新堂町313-1
TEL.0744-24-6608 FAX.0744-25-8750
URL <http://www.takatori-g.co.jp>
E-mail info@takatori-g.co.jp

TAC HV Series

AUTO CUTTING SYSTEM



世界に羽ばたく TAC-HVシリーズ

ハード&ソフトのコンビネーションが
新しい自動裁断の世界をひろげます。

進化し続ける「タカトリ」のTAC-HVシリーズ

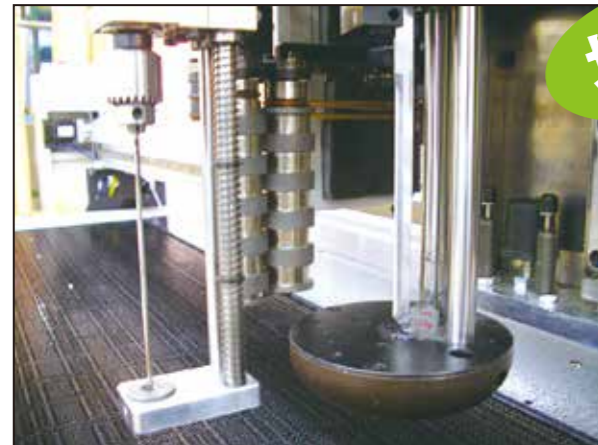
TAC独自の優れたハードウェアと充実したCAMソフトが、各種アパレルCADのデータを最大限に活用し、高速・高精度・高能率の自動裁断を実現します。
また、簡単な自動裁断も加えて、裁断経験を生かしたデータ変更も可能で、より完成度の高いフレキシブルなシステムです。



正確

裁断精度が飛躍的に改善

- 型通りの正確裁断
- 裁断時間大幅短縮 (約10倍以上)**
従来の手裁断より、圧倒的な速さで裁断
- 長尺マーカ対応**
長尺のマーカでも要尺を無駄にせず、正確に裁断可能



均一

裁断ミス改善

- 裁断時の不良率が飛躍的に改善され、後工程の生産性が向上します
- 吸引圧一定化制御**
吸引を一定に保つ事により、素材の固定力が安定します
- 刃物冷却 (オプション)**
溶着素材に対応します



安定

オペレーションボイスアシスト

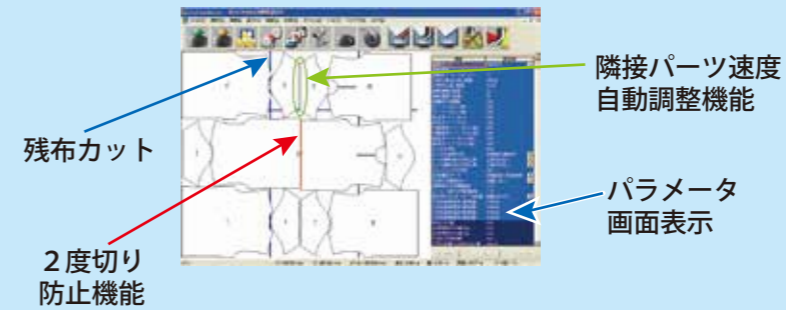
- 音声にて操作方法、エラー案内を行います
- 安定した製品品質の確保**
自動機で裁断することにより、安定した品質が得られます

その他の充実機能

- 目打ちドリル回転可変式
 - データ登録システム※
 - 柄合わせ装置※
 - 延反コンベアー※
 - SUPER CUT(データ編集ソフト)※
- ※は、オプション

多彩な素材対応を可能にする
タカトリ独自のソフト

「Cutting Adviser」



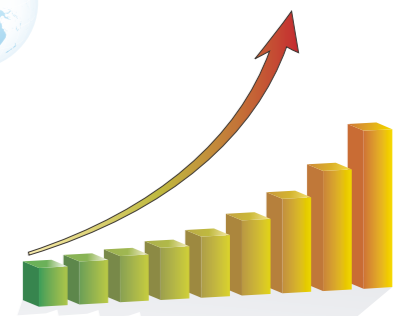
- ビニールカット機能
- 刃物クリーニング機能
- 日報・月報システム
- 裁断順序変更機能
- 裁断倍率設定機能
- ショートカットキー対応
- 溶着対応



High reliability, productivity, simple operation, safety, step-up, stable quality, high efficiency, precision improvement.

高信頼性 生産性向上 簡単操作 安全性向上 歩留り向上 安定品質 高効率化 精度向上

安定 均一 正確



Enterprise image improvement, customer image upgrade.

企業イメージ向上
顧客からのイメージアップ

TAC-HV 導入は、お客様への安心・信頼のご提供につながります。
更に、高付加価値商品の受注獲得などにつながります。