

Model Down Cut Multi Wire Saw  
**MWS-610SD**

あらゆる硬・脆性素材を高精度に切断  
Supporting a Wire Range of Industries



装置特長 Machine Features

- より高精度切断可能 Highly Precise Slicing  
ワイヤーの供給軸、回収軸及びワークローラーの3軸を独自の電子制御方式によりコントロール。揺動機構もプラス。  
The axis of wire supplying and the axis of wire coiling is controlled by our unique control system. Swinging type slicing.
- 張力の安定化 Stable Wire Tension  
独自の張力フィードバック制御方式を採用。  
Our unique tension feed back system is adapted.
- 切断スピードアップ Slicing Higher Speed  
線速を385mmから600mmに。  
Wire speed is made higher from 385mm to 600mm.
- データを容易に保存 Simple Saving of Data  
パソコン制御により各種データ保存を容易に。又、プリントアウトも可能。(オプション)  
Data saving is easy by P.C control is available as an option.
- 材料歩留アップ Improved yield  
Φ0.08mmワイヤーも使用可能。  
0.08mm diameter wire can be used.
- 作業性高率アップ Higher Working Efficiency  
自動巻線機構を搭載し、ブロック飛ばし巻き付けも可能。  
Auto winding system is installed. Winding on specified grooves can be used.

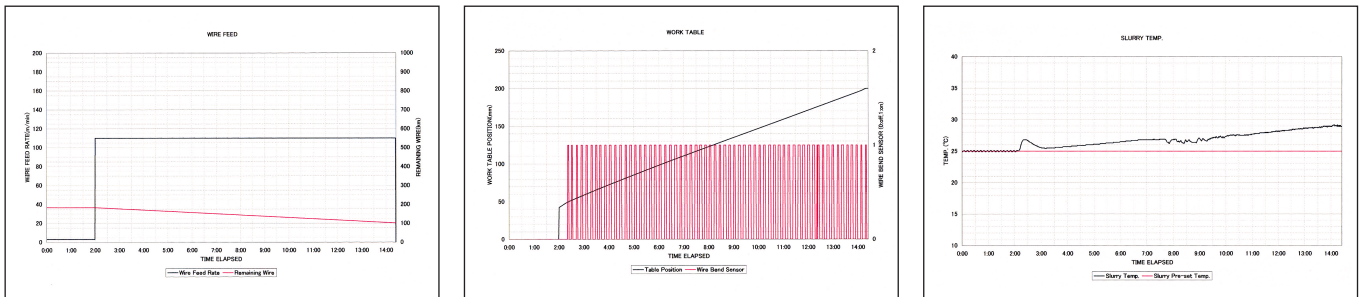
●特性 Characteristics

<b>ワイヤー走行/加工方式</b> Wire drive system	リールダイレクト駆動 / ダウンカット Wire spool direct drive system / Down cut
<b>ワイヤーwind方法</b> Wire winding system	機上自動巻き付け方式 Automatic (Spindle head revolution system)
<b>ワイヤーテンションコントロール機構</b> Wire tension control system	テンション数値制御方式 Full electronic control
<b>切断送り制御機構</b> Slicing speed control system	ワイヤータワミ量検出方式 Table feed speed + Wire bow detection
<b>砥液温度制御方式</b> Slurry temperature control system	パイプ循環タンク外壁冷却方式 Pipe circulation & tank body cooling

●切断ログデータ管理(オプション) Slicing Log Data Management (Option)

テーブルスピード変化、タワミセンサーのOn/Off、ワイヤー張力変動、スラリー温度変化など切断中のログデータを保存(CSV形式)・管理。新材料切断の条件出し等において、有効なオプションです。

Slicing Log Data such as Table Speed changes, Wire Bow Sensor on/off, Wire Tension Variations, Slurry Temperature changes are automatically saved in .csv format. Effective for sampling operations for different applications, different dimensions, etc.



●仕様 Specifications

仕 様 (Specifications)	単位 (Unit)	MWS-610SD
最大ワーク寸法 Max work size (W×H×L)	mm	150 × 150 × 270 (190 × 150 × 270)
ワークローラー外径×巻溝×軸数 Work Roller Out.dia.×effective length × axes	mm	Φ145 × 270 × 3軸 (Axes)
ワークローラー軸間距離 Center to center distance between spindles	mm	390
ワークテーブル昇降ストローク Work table up-and-down stroke	mm	220
ワークテーブル上昇スライス設定速度 Work table speed	mm/H	0.1 ~ 999.9
ワイヤー走行スピード Wire speed	m/min	600
ワイヤー使用線径 Applicable wire diameter	μ	80~ 180
ワイヤーリール貯線量 Wire reel wind-up capacity	kg	30
装置寸法 Machine Dimensions (W×H×L)	mm	1,954 × 2,745 × 2,632
重量 Machine Weight	kg	6,000

※ 製品の仕様・外観・寸法などは、改良の理由により、予告なく変更する場合があります。  
※ Specifications are subject to change without prior notice.



本 社 / 〒634-8580 奈良県橿原市新堂町313-1  
九州営業所 / 〒869-1112 熊本県合志市幾久富1909-539  
HEAD OFFICE 313-1, Shindo-cyo, Kashihara City, Nara Pref., Japan.

TEL.0744-24-8585 FAX.0744-24-8352  
TEL.096-248-6658 FAX.096-248-6696  
TEL.0744-24-8585 FAX.0744-24-8352

<http://www.takatori-g.co.jp>  
E-mail [info@takatori-g.co.jp](mailto:info@takatori-g.co.jp)