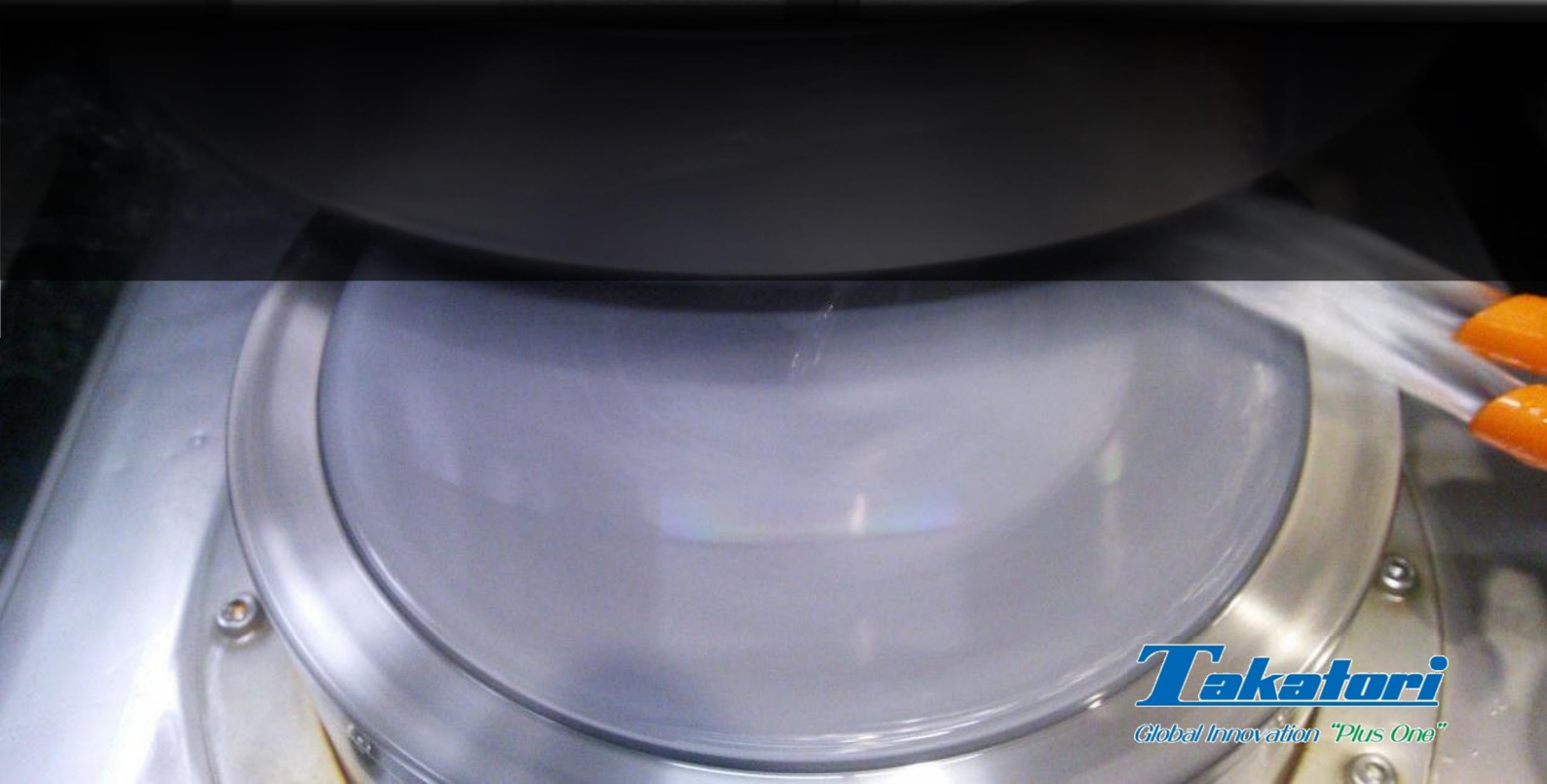
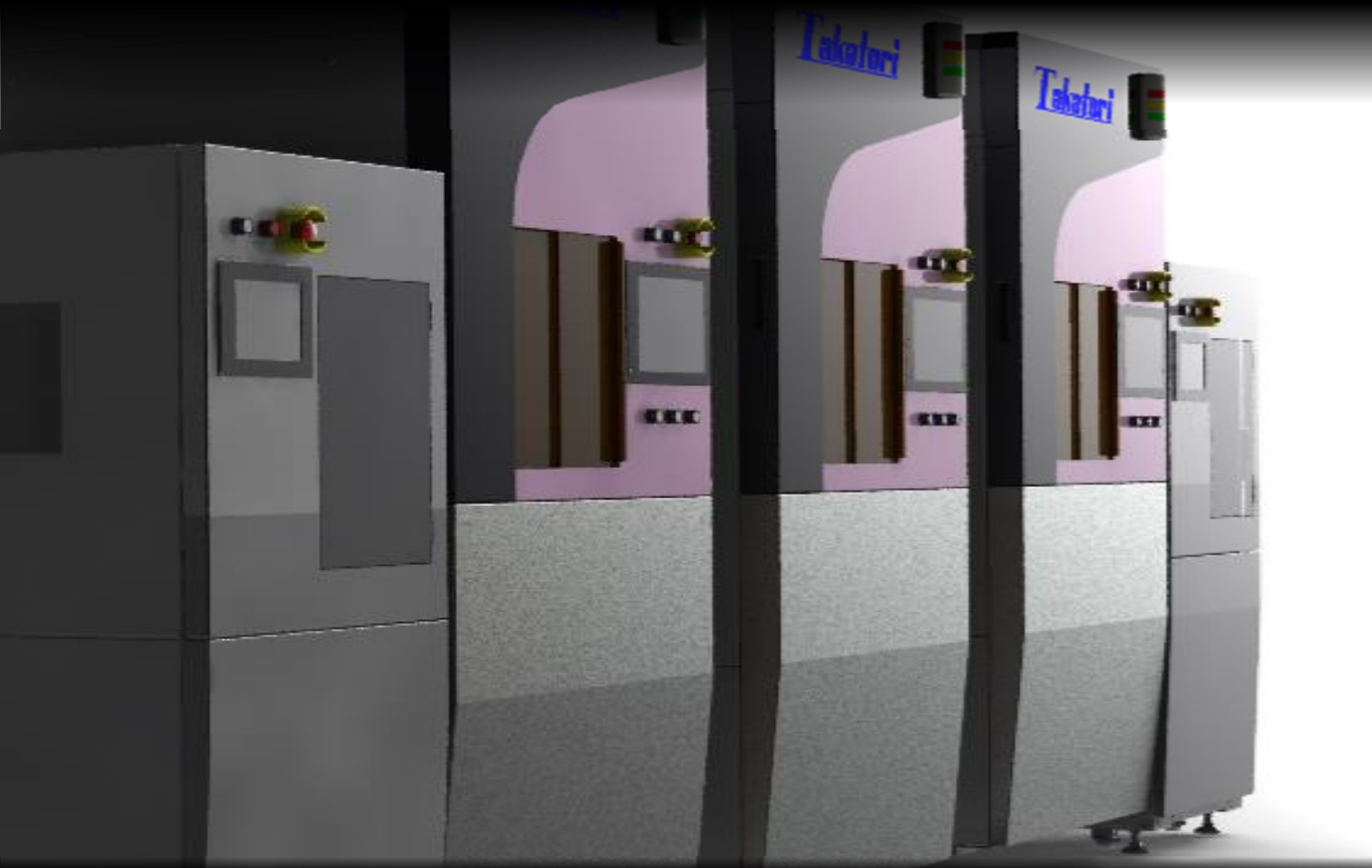


難削材対応研削装置

GLP-150 series



Takatori
Global Innovation "Plus One"

◆セルタイプで1軸マニュアルから∞軸フルオートライン可！

◆高剛性ユニットにより、難削材（AL₂O₃、SIC等）

加工時間短縮、加工精度向上、砥石寿命UP！

◆ノンドレスにより加工コスト削減！

◆簡単操作により加工条件自動作成！

◆サーボモーター採用、エコで砥石回転ムラを改善！

項目	仕様
加工範囲	φ50～φ150（6inch） 厚み100μm～3000μm
砥石サイズ	φ300mm
砥石回転数	MAX 3000RPM
送り分解能	0.01μm
ワークテーブル	バキュームチャック
装置寸法 *1セル	W約900mm×D1940mm×H2280mm
装置重量 *1セル	約4000kg
電源	電圧 : 三相 AC200V(±10%) 50/60Hz 消費電力: 本機1セル14KVA *オプションLD7KVA ULD7KVA 接続 : 制御盤内端子受け 本機(M6) *オプションLD/ULD(M5)
空気源	CDA（クリーンドライエアー） 圧力 : 0.5MP～0.7MPa 消費量: 100NL/min（吸着テーブル除く） 接続 : φ12×φ8mm ワンタッチ継手
研削液	水質: 市水循環（添加剤） 水温: 25℃(±1℃以内)
環境	温度: 23℃±2℃(変動幅1℃以内) 湿度: 55%(±15%以内) 騒音: 75db以下
オプション	① LD及びULD ② 削液循環システム