

MWS-SiC6

SiC 専用マルチワイヤーソー

Exclusive Multi Wire Saw for SiC

【特長 - Features -】

◆生産性 UP

Productivity Enhancement

- ワイヤー線径φ0.10mm を実現
- Realized the use of φ0.10mm diameter wire

◆高精度切断

High Accuracy Cutting

- 高剛性本体・高剛性スピンドル機構
- High rigidity body · high rigidity spindle mechanism
- 安定制御システム
- Steady control system
- 独自のワーク揺動
- Takatori's original work rocking
- 加工液安定供給機構
- Control mechanism to supply steady amount of slurry

◆作業性 UP

Workability Enhancement

- ワークローラー簡易脱着 (交換時間短縮)
- Easy detachment of work roller (reducing the exchange time)
- 長寿命ワークローラー、プーリー合計6個 (消耗品減少)
- Long life work roller, pulleys total 6 pcs. (cutdown of consumable parts)
- 大画面操作パネル (簡易操作)
- Big screen control panel (simple operation)



仕様 (Specifications)	単位 (Unit)	MWS-SiC6
適正対象ワーク寸法 Suitable work size (W×H×L)	mm	Φ150 × 300
ワークローラー外径×巻溝×軸数 Work Roller Out.dia. × effective length × axes	mm	Φ260 × 300 × 2軸
ワークローラー軸間距離 Center distance between spindles	mm	524
ワークテーブル昇降ストローク Work table up-and-down stroke	mm	290
ワークテーブル上昇スライス設定速度 Work table speed	mm/H	0.1 ~ 999.9
ワイヤー走行スピード Wire speed	m/min	1,500
ワイヤー使用線径 Applicable wire diameter	μm	100~200
ワイヤーリール貯線量 Wire reel capacity	kg	50
装置寸法 Machine Dimensions (W×H×L)	mm	1,860×2,715×4,075
重量 Machine Weight	kg	13,000

※ 製品の仕様・外観・寸法などは、改良の理由により、予告なく変更する場合があります。
 ※ Specifications are subject to change without prior notice.