



Model MWS-23N

With High Speed Wire Reciprocation System
高速往復走行方式マルチワイヤーソー

概要 Profile

本機は弊社の精密加工技術を生かして素材を薄く且つ、高精度に切断する装置です。二等辺三角形配置のワークローラー3軸駆動により、水晶をはじめセラミック等あらゆる硬・脆性素材を切断できる小割専用機です。

This is the saw to achieve high precision fine cutting of materials with our precision processing technology.
With the Work roller 3-axis Drive in isosceles triangle, this saw can handle any types of brittle applications such as Ceramics and Quartz crystal.

特長 Characteristics

- **業界初!低価格を実現 Unbeatable Price**
業界同機種において、画期的な販売価格でご提供致します。
Offered at the epoch-making price compared to the same type of machines in the market.
- **更なる省スペース化 Drastic Space Saving!!**
ワークローラー(多溝ローラー)に対し供給、回収ワイヤーリールをダンサーロール変位位置により高速追従制御往復運動が可能です。
Space Saving achieved thanks to the Simple mechanism.
- **ダイレクトドライブ方式 Direct Drive System**
コンパクト設計にて装置設置スペースが大幅に減少されます。
Synchronized motion of work rollers, wire supply & collection spools with the use of direct drive system allows high speed, controlled reciprocal wire running.
- **ウェイトによるテンショナー方式 Weight Tensioning System**
ワイヤー定張力負荷装置は、機械式ウェイトで張力を付加します。
Wire Tension is controlled by the Mechanical Weight.

仕 様 (SPECIFICATIONS)	MWS-23N
最大ワーク寸法(Max work size) W×H×L	90mm × 50mm × 100mm
ワークローラー外径×巻溝×軸数(Work roller out.dia.×effective length × axes)	Φ83.5mm × 100mm × 3軸(Axes)
ワークローラー軸間距離(Center-to-center distance between spindles)	190mm
ワークテーブル昇降ストローク(Work table up-and-down stroke)	85mm
ワークテーブル上昇スライス設定速度(Work table speed)	0.1 ~ 999.9mm/hour
ワイヤー走行スピード(Wire speed)	200m/min
ワイヤー使用線径(Applicable wire diameter)	80 μ ~ 180 μ
ワイヤーリール貯線量(Wire reel wind-up capacity)	10kg
装置寸法(Machine dimensions) W×H×L	1,218mm × 1,835mm × 1,300mm
重量(Machine weight)	1,000kg

※ 製品の仕様・外観・寸法などは、改良の理由により、予告なく変更する場合があります。※ Specifications are subject to change without prior notice.