

MWS-620DD

ダウンカットマルチワイヤーソー

Down Cut Multi Wire Saw

【特長 - Features -】

◆生産性 UP

Productivity Enhancement

- 切断可能最大長さを 500mm まで UP
- Increase cutting available length up to 500mm

◆高精度切断

High Accuracy Cutting

- 高剛性本体・高剛性スピンドル機構
- High Rigidity Body・High Rigidity Spindle Mechanism
- 独自のワーク揺動・振動機構
- Work Rocking-Vibration Mechanism in Takatori's own way
- 加工液安定供給・精密温度制御機構
- A steady supply of slurry-Precision temperature Control Mechanism

◆作業性 UP

Workability Enhancement

- ワークローラー簡易脱着 (交換時間短縮)
- To easily detach Work Roller (reducing the exchange time)
- 長寿命ワークローラー、プーリー合計 6 個 (消耗品減少)
- Long life Work Roller, Pulleys Total 6 pcs. (cutdown of consumable parts)
- 大画面操作パネル (簡易操作)
- Big screen control panel (Simple Operation)



仕様 (Specifications)	単位 (Unit)	MWS-620DD
最大ワーク寸法 Max work size (W×H×L)	mm	Φ150 × 500
ワークローラー外径×巻溝×軸数 Work Roller Out.dia.×effective length×axes	mm	Φ250 × 500 × 2軸
ワークローラー軸間距離 Center to center distance between spindles	mm	490
ワークテーブル昇降ストローク Work table up-and-down stroke	mm	220
ワークテーブル上昇スライス設定速度 Work table speed	mm/H	0.1 ~ 999.9
ワイヤー走行スピード Wire speed	m/min	1,500
ワイヤー使用線径 (母線) Applicable wire diameter(Core wire)	μm	母線(Core wire)130~180
ワイヤーリール貯線量 Wire reel wind-up capacity	km	30 (線径(wire diameter)φ0.25[Core wireφ0.18])
装置寸法 Machine Dimensions (W×H×L)	mm	1,870×2,480×3,490
重量 Machine Weight	kg	11,000

※ 製品の仕様・外観・寸法などは、改良の理由により、予告なく変更する場合があります。
 ※ Specifications are subject to change without prior notice.